

Relanit 3.2 HS

High Speed

1/2 malha sem elastano – 50 Rpm (em diâm. 30”)

1/2 malha com elastano – 45 RPM (em diâm. 30”)

Horst Maier VKB 2

Vendas de Jan 1980 – Jul 2015

Relanit 3.2II



Relanit 3.2HS

Relanit 3.2II Vendas

Number	Model	Sales	1. pais	2. pais	3. pais	4. pais
557	Relanit 3.2II	4.454	1081 TR	555 BR	521 ID	338 BD

Relanit 3.2 HS

Number	Modelo	Vendas 9.881	1. pais	2. pais	3. pais	4. pais
145	Relanit 1	149	<u>24 BR</u>	23 IT	16 DE	15 PT
149	Relanit 4	656	<u>97 BR</u>	89 DE	45 GR	41 MX
156	Relanit CG	18	12 AT	<u>2 BR</u>	2 US	1 BE
157	Relanit SE	332	<u>71 BR</u>	44 CN	25 IT	24 MX
171	Relanit E	131	<u>30 BR</u>	13 TW	11 TR	9 IT
172	Relanit 1II	644	<u>169 BR</u>	84 ID	83 TR	37 PT
173	Relanit 4II	1.233	271 TR	<u>205 BR</u>	98 US	62 ID
201	Relanit ER	121	59 CN	16 TR	7 PT	5 US
501	Relanit ER	16	4 CN	2 ITN	2 PH	2 MX
512	Relanit 3.2	578	<u>92 BR</u>	69 MX	58 TR	23 US
519	Relanit SE	188	<u>25 BR</u>	23 MX	22 IN	17 IT
522	Relanit E	64	16 DE	<u>8 BR</u>	6 KR	6 AT
531	Relanit 1.6R	770	142 CN	133 TR	113 IN	66 BD
532	Relanit 1.6	17	9 ES	2 PT	1 TR	1 CO
537	Relanit 1.6E	114	22 CN	17 TW	15 TH	9 KR
538	Relanit 1.6ER	181				
546	Relanit 2.4E	44				
554	Relanit 4.0	97				
557	Relanit 3.2II	4.454	1081 TR	<u>555 BR</u>	521 ID	338 BD
560	Relanit 2.4 SE	37	1530 OW			
607	Relanit 3.2 S	37				

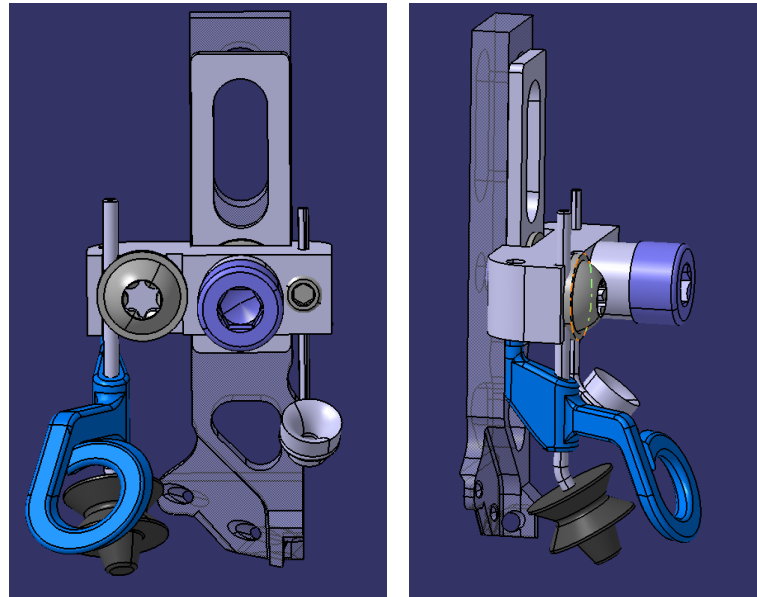
Comparação entre modelos de 1/2 malha

		Relanit 3.2II	Relanit 4.0	Relanit 3.2HS	S4-3.2II	MV4-3.2II	MS 3.2
Sist./pol		3.2	4.0	3.2	3.2	3.2	3.2
Finuras		18 – 32	18 - 28	18 -32	16 - 44	14 – 60*	22 -28
Speed factor	½ malha	1350	1500*	1.500	1050	990	1050
	Rpm x diam.	45 X 30	50 x 30	50 x 30	35 x 30	33 x 30	35 x 30
	c/elast.	1.080	Not Recom- mended	1.350	840	810	840
	Rpm x diam.	36 x 30		45 x 30	28 x 30	26 x 30	28 x 30
Produção kg/h dia 30, E 28, NE 30/1, gram. 125 gr/m2, eficiencia 85%		26,9	29,3	29,88	20,2	23,9	21,0

*12-14
 *15-32
 *36-60

Novo Guia-fio

Furo para passagem do elastômero



Anel para passagem do elastômero antes da roldana

Distância (ângulo) maior entre fio de base e o elastômero

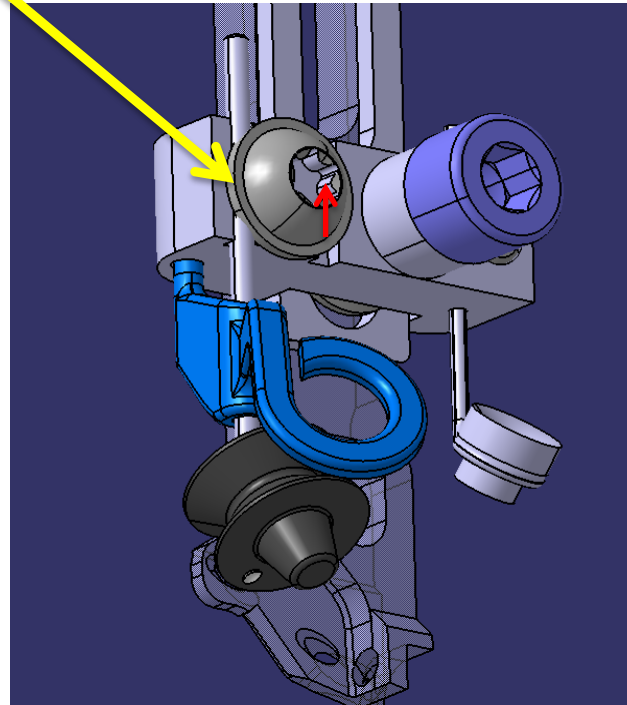
Novo sistema de fixar a roldana do elastômero

Novo Guia-fio

Novo sistema de fixar a roldana de elastômero

Pino não deforma quando apertar o parafuso

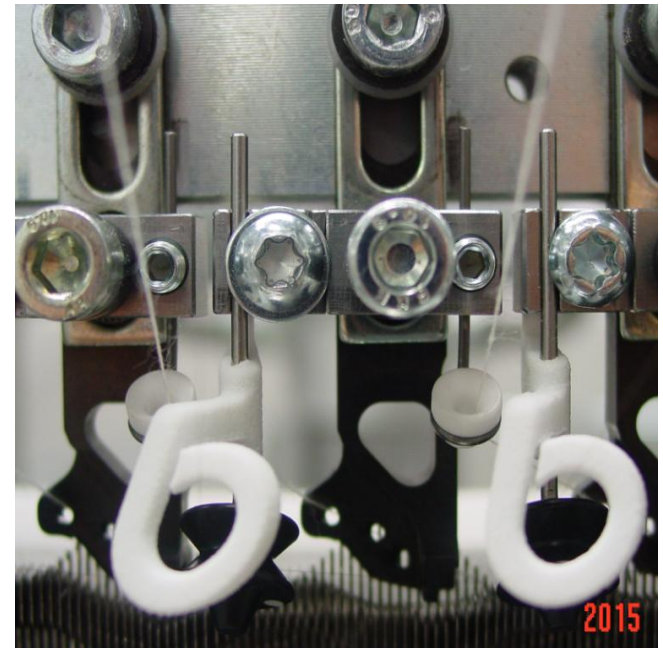
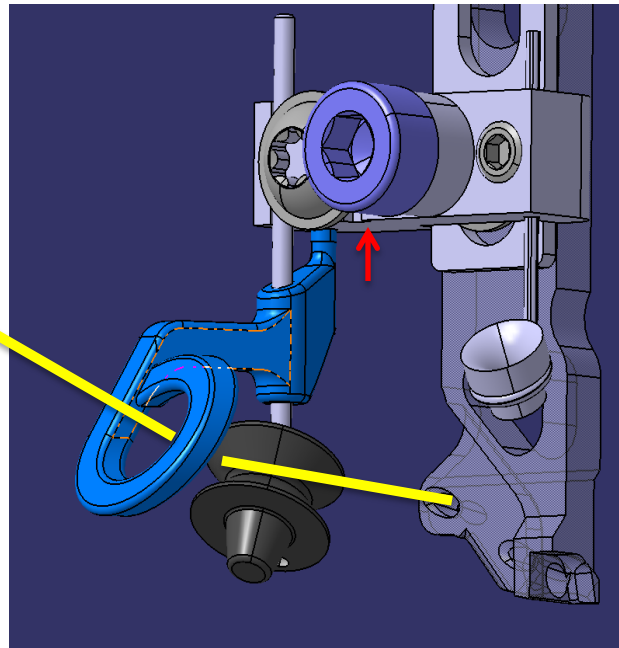
Vantagem I:
Sem a deformação do pino a roldana ficará na posição correta, garantindo que o elastômero entre corretamente no Guia-fio



Vantagem II:
Existem dois “canais” independentes para mudar a posição do anel e da roldana

Novo guia-fio Curta distância entre anel e roldana

Vantagem :
O elastômero
não sai do
caminho certo

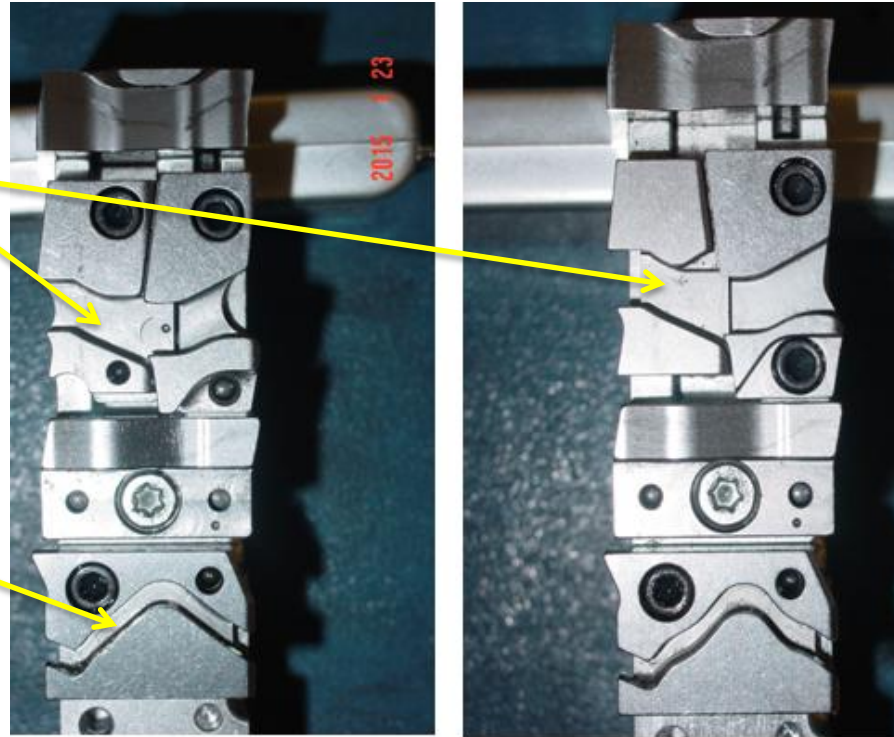


Novas Pedras = Maior Produção

`` Tecendo ½ malha lisa ou ½ malha com elastano ``

As pedras de platina
entre Rela 3,2 HS e Rela 3,2 II
são "diferentes"

Canal (pista) das agulhas
É mais reto



Speed Factor: ➡ ½ malha 1.500 ➡ c/elast. 1.350

Novas Pedras = Maior Produção

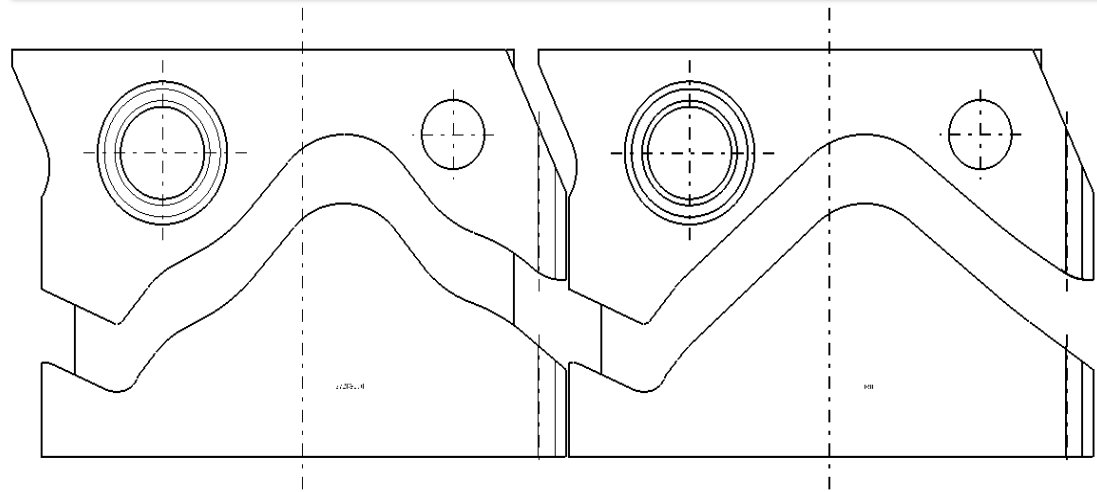
`` Tecendo ½ malha lisa ou ½ malha com elastano ``

Explicação:

No passado teares com maior velocidade, precisavam de pistas “curvadas”, pois essas ajudavam a agulha fechar mais suave, evitando a batida forte da lingueta contra o gancho.

Com o passar do tempo os teares ficaram ainda mais rápidos, porém a qualidade das agulhas evoluíram muito, oferecendo uma maior resistência não sendo mais necessário uma pista curvada/alívio maior.

Os canais/as pistas nas pedras são mais retas



Speed Factor:

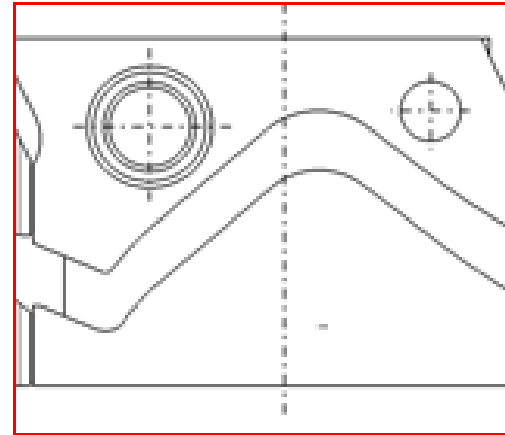
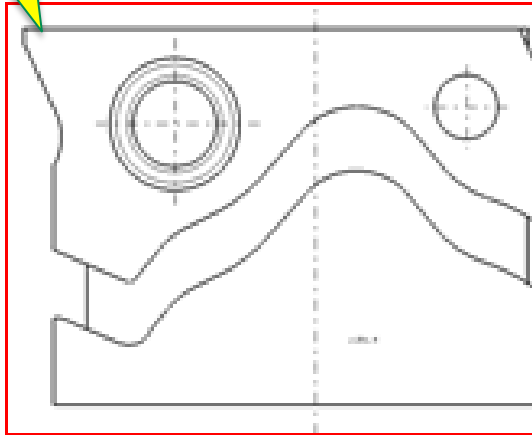


Plain 1.500

Lykra 1.350

**Novas
Pedras**

O que mais devemos considerar !!!



✓ Todas as pedras de agulhas da Relanit 3.2 HS cabem na Relanit 3.2 II e vice versa.

IMPORTANTE - As pedras de platinas não são compatíveis.

✓ O tear Relanit 3.2 HS usa agulhas sem concha.